



Die Produktion von Betonelementen wird ganzjährig optimiert

Angesichts steigender Energiepreise und des kontinuierlichen Fokus auf die Optimierung von Produktionsprozessen stellte sich das Rudolf Griesmann Betonfertigteilewerk der Herausforderung, den Energieverbrauch in den Fertigungseinrichtungen zu reduzieren. Das Unternehmen, dessen Geschichte zur Produktion von Betonfertigteilen bis ins Jahr 1964 zurückreicht und das für seine breite Auswahl an speziell gefertigten Stahlbetongaragen bekannt ist, untersuchte innovative Lösungen für die Aufrechterhaltung der Wirtschaftlichkeit und die Energieersparnis.

Herausforderung angesichts steigender Energiepreise

Die Handhabung steigender Energiekosten, ohne bei der Fertigungsqualität oder betrieblichen Effektivität Kompromisse einzugehen, ist für das Rudolf Griesmann Betonfertigteilewerk entscheidend, dessen Arbeit auf die Lieferung der besten Garagenlösungen für seine Kunden fokussiert ist. Die Herausforderung der steigenden Energiekosten wird durch die Aufrechterhaltung präziser Temperaturbedingungen beim Aushärten der Betonelemente des Unternehmens verschärft, denn das ist ein energieintensiver und temperaturempfindlicher Vorgang. Deshalb waren neue Maßnahmen erforderlich.

Die ganzjährige Thermolösung

Der Durchbruch erfolgte mit der Einführung von Thermo-Betonmatten von Combitherm, die jetzt als Abdeckung für die Betonelemente verwendet werden, damit der Aushärteprozess beschleunigt wird und die Wärme in den Elementen verbleibt.

„Wir haben nach Möglichkeiten gesucht, unsere Heizkosten in der Produktionshalle zu senken.“

”

Die Erwartungen in Bezug auf die Oberflächenqualität des Betons und Energieersparnis wurden voll und ganz erfüllt.

*Frank Hirschberg,
Produktionsleiter
Rudolf Griesmann
Betonfertigteilewerk*

December 2024



steiferen PP-Folie als auch in der flexiblen PUR-Folie getestet hatte, skalierte das Unternehmen den Gebrauch der Betonmatten so, dass der tägliche Fertigungsbedarf vollständig abgedeckt werden kann. Die isolierenden Betonmatten wurden mit den gewünschten Abmessungen und Formen bei Combitherm gefertigt, damit sie zu den spezifischen Fertigungseinrichtungen des Betonwerks passten.

„Ich darf mich auch auf diesem Wege für die ausgezeichnete Zusammenarbeit und die unkomplizierte Kommunikation bedanken. Die Erwartungen in Bezug auf die Oberflächenqualität des Betons und Energieersparnis wurden voll und ganz erfüllt“, schließt Frank Hirschberg.

Dank den Betonmatten von Combitherm wird die zur Erwärmung während des Aushärteprozesses benötigte Energie besser bewahrt, was nicht nur zur Energieersparnis, sondern auch zu Qualitätsverbesserungen bei den Stahlbetongaragen des Unternehmens geführt hat.

Schließlich sind wir auf die Thermo-Betonmatten von Combitherm aufmerksam geworden und haben nach erfolgreichen ersten Versuchen eine größere Anzahl dieser Matten in unterschiedlichen Größen bestellt, um unsere Tagesproduktion komplett abdecken zu können. Besonders wichtig war uns dabei deren ganzjährige Einsetzbarkeit – somit haben wir im Sommer bei sehr heißen Temperaturen keine Austrocknung und sparen im Winter Heizenergie. Wir sehen hier ganz klar die Vorteile bei der Nachbehandlung im Gegensatz zu einer PE-Folie, da Wärme für den Aushärteprozess besser hält“, erklärt Frank Hirschberg, Produktionsleiter im Werk Sachsen bei Rudolf Griesmann Betonfertigteilewerk.

Kundenspezifische Lösungen treffen Erwartungen

Nach einem gut verlaufenen Pilotversuch, bei dem Rudolf Griesmann Betonfertigteilewerk die Betonmatten von Combitherm sowohl in der



Effektive und nachhaltige Thermolösungen zur Sicherung von Temperatur und Qualität

Bei Combitherm sichern wir die temperaturempfindlichen Waren und Prozesse unserer Kunden mit effektiven und nachhaltigen Thermolösungen. Als Experten für die Entwicklung, Konstruktion und Fertigung maßgefertigter Lösungen zählen wir zu den führenden Lieferanten von flexiblen, energiesparenden Thermolösungen in Europa, darunter Thermohauben, Beton-, Winter- und Asphaltmatten sowie Rotorblattabdeckungen, und wir bedienen Kunden in vielen Branchen und Ländern.

Für unsere Kunden ist entscheidend, dass sie sich darauf verlassen können, dass unsere Lösungen die Kühlkette während des Transports und der Aufbewahrung von Nahrungsmitteln, Medikamenten und anderen empfindlichen Produkten sowie bei der Stabilisierung von Guss- und Aushärtungsprozessen in der Windkraftanlagen- und Bau- und Anlagenindustrie sichern. Deshalb sichern wir mittels gründlicher Tests und laufender Qualitätsprüfungen eine kompromisslose Qualität.

Nachhaltigkeit ist ein integraler Teil unseres Alltags, und wir arbeiten aktiv an der Minimierung und Dokumentation unseres ökologischen Fußabdrucks sowohl bei unseren Thermolösungen als auch in unserer Fertigung, die sich in Dänemark befindet. Mittels engen Dialoges und professioneller Beratung passen wir unsere Lösungen an die einzigartigen Bedürfnisse unserer Kunden an. Dadurch liefern wir nicht nur effektive, maßgefertigte und haltbare Thermolösungen, sondern auch Thermolösungen, die im Einklang mit unserer gemeinsamen Verantwortung für eine grünere Zukunft stehen.